

REINIGINGSVOORSCHRIFTEN CEPU CONSTRUCTIONS BV

Aluminium voorzien van een poedercoating heeft een lange levensduur. Om de levensduur en het fraaie uiterlijk van een poedercoatlaag te behouden, is regelmatig reinigen van groot belang. Wanneer er niet goed wordt gereinigd, is de kans op corrosie aanzienlijk groter.

1. REINIGING TIJDENS BOUWFASE

Tijdens de bouwfase kunnen er situaties ontstaan die de oppervlaktebehandeling ernstig aantasten. De invloed van specie, cementwater e.d. is zeer schadelijk voor de poedercoating: dergelijke verontreiniging dient door de vervuiler onmiddellijk met veel schoon leidingwater afgespoeld te worden.







2. BEPERKING VAN DE VEROUDERING VAN OPPERVLAKTEBEHANDELING

Door periodiek de verontreiniging te verwijderen, wordt voorkomen dat de hierin aanwezige chemische stoffen op de oppervlaktebehandeling inwerken. Beschermlagen zijn gevoelig voor zuren, zouten en andere agressieve stoffen en verouderen hierdoor sneller. Daarnaast kunnen dikke vuillagen meer vocht opnemen en vasthouden, hetgeen de agressiviteit op de ondergrond vergroot. Er is ook een duidelijk verband tussen weinig beregende, sterk vervuilde materialen en corrosieplaatsen.

3. REINIGINGSMETHODEN

Er zijn gebouwen waarbij de balustrades gereinigd worden samen met de ruiten en/of het glas in de balustrades. Is dit bij u het geval? Let dan extra op het reinigingsmiddel. Diverse reinigingsmiddelen, met name die voor glas, bevatten stoffen die schadelijk kunnen zijn voor het aluminium en onderdelen van de balustrades, zoals rubber.

Algemene voorschriften

-  Poedercoating nooit met schurende of polijstende middelen reinigen.
-  Voor de reiniging van de coating alleen pH neutrale reinigingsmiddelen gebruiken (pH-waarde tussen 5 en 8). Agressieve, zure en alkalische reinigingsmiddelen veroorzaken schade zoals vlekken en strepen op de coating. Bij toepassing van producten met een pH kleiner dan 5 of groter dan 8 kan het coatingsysteem beschadigen, met corrosie als gevolg.
-  Polaire oplosmiddelen zijn verboden: geen alcoholen of ketonen zoals aceton, methanol, ethanol
-  Het gebruik van schuurpapier, staalwol of –borstels en schuursponsjes wordt strikt afgeraden
-  Reiniging van de producten nooit bij een temperatuur hoger dan 25°C en/of in de volle zon
-  Rubber rollen of wielen van gondels van de glazenwasser kunnen strepen op de coating achterlaten die zeer moeizaam of helemaal niet te verwijderen zijn.

Geschikte reinigingsmiddelen

Voor het reinigen zijn er tal van producten voorhanden. Uit ervaring blijkt dat onderstaande reinigingsmiddelen geschikt zijn:

- ✂ Schoon warm water met mild werkende vloeibare zeep, bijvoorbeeld Teepol, Shell
- ✂ Viscosol P950, Henkel
- ✂ Clin Fassadenreinigungsmittel, Henkel
- ✂ Unicon Reiniger, Ambruch, spezielles Reinigungsmittel für empfindliche Metalloberflächen

Gebruikt u een ander reinigingsmiddel? Probeer het reinigingsmiddel eerst op een proefstukje alvorens te starten met de schoonmaakwerkzaamheden.

Werkwijze

1. Verwijder grof vuil door het afspoelen met leidingwater
2. Bepolieren met een pH neutraal reinigingsmiddel en laten inwerken
3. Handmatig de vuilaanslag verwijderen, eventueel met behulp van een niet schurende of krassende spons of doek
4. Grondig naspoelen met leidingwater

Ondanks een zorgvuldige reiniging met de juiste frequentie zal een laklaag verouderen. Vooral de geveldelen waar de zon op schijnt, zullen op den duur verwezen en kunnen daardoor een deel van hun glans en kleur verliezen. Om esthetische redenen kan, na reiniging, een behandeling met een conserverende was een nuttig effect hebben. Deze behandeling kunt u één maal per jaar uitvoeren.

4. REINIGINGSFREQUENTIE

Bevindt het hekwerk zich aan de kust? Of in een industrieel gebied met relatief verontreinigde lucht? Deze en andere factoren zijn sterk van invloed op de corrosiewerende eigenschappen van de poedercoating. De reinigingsfrequentie wordt enerzijds bepaald door de aard van de vervuiling en de vervuilingsgraad en anderzijds door visuele aspecten. Vervuilingfactoren zijn onder andere:

- ✂ Chloride-neerslag nabij de zee (een kuststrook tot 25 km landinwaarts)
- ✂ IJzer- en/of koperdeeltjes van spoorverkeer
- ✂ Uitstoot verbrandingsgassen in een stedelijk gebied
- ✂ Uitstoot chemicaliën, rookgassen en ertsstof in een industrieel gebied
- ✂ Plaatselijk verhoogde vuil invloeden
- ✂ Overdekte gebieden, nauwelijks of niet beregende gevels
- ✂ Aangroei van alg in bosrijke omgevingen
- ✂ Opspattend vuil direct boven het maaiveld
- ✂ Direct boven water
- ✂ Verkeersbelasting (zwavelverbindingen, stikstofverbindingen, stofdeeltjes van remvoeringen)
- ✂ Bevuiling door dieren (o.a. honden, katten, vogels)

Indien sprake is van één of meerdere van deze vervuilingfactoren, spreken wij van een verhoogde belasting factor. Ook de mate van beregening van het hekwerk en het dagelijks neerslaan van

microstof op de coating speelt een belangrijke rol. Microstof nestelt zich in hoeken en gaten en hecht zich aan de coating.

Indicatie reinigingsfrequentie voor aluminium gevelelementen.

Ter indicatie vindt u de reinigingsfrequentie in de tabel hieronder. De codering (C2 t/m C5) verwijst naar de aangegeven gebieden op de klimatologische kaart van de Benelux.

<i>Belasting factor</i>	Vlakke beregend hekwerk		Geprofileerde/ niet beregend hekwerk	
	<i>Verhoogd</i>	<i>Normaal</i>	<i>Verhoogd</i>	<i>Normaal</i>
Binnenland (C2-C3)	2 maal per jaar	1 maal per jaar	3 maal per jaar	2 maal per jaar
Kuststrook (C4-C5)	3 maal per jaar	2 maal per jaar	4 maal per jaar	3 maal per jaar



Bovengenoemde zijn aanbevelingen, de verantwoording voor het reinigen berust bij de uitvoerende partij. Wanneer u vragen heeft over de reiniging of het te gebruiken reinigingsproduct, dient u zich te wenden tot de coater. Deze contactgegevens kunt u opvragen bij CEPU Constructions.

Contactgegevens CEPU Constructions BV

Mandenmaker 30
 5253 RC Nieuwkuijk
 (073) 511 96 55
info@cepu.nl
www.cepu.nl